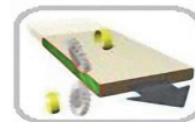
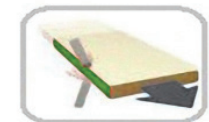
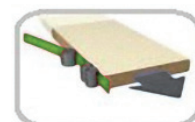
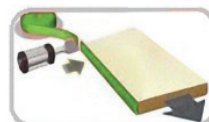
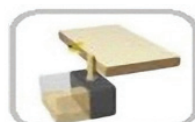
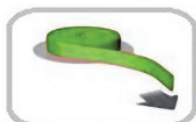


СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК WOODTEC Compact F



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Узел предварительного фрезерования оснащен алмазными фрезами
- ▶ Скорость подачи 12,5 м/мин;
- ▶ Подогрев направляющей линейки;
- ▶ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры;
- ▶ Регулировка количества наносимого клея;
- ▶ Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS;
- ▶ Торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилой;
- ▶ Фрезерный узел для снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой, с двумя высокочастотными двигателями 12 000 об/мин. Радиус фрезы 2 мм;
- ▶ Циклевка плоская;
- ▶ Полировальный узел 2 x 0,18 кВт 1400 об/мин;
- ▶ Прижимные ролики верхней балки изготовлены из резины диаметром 70 мм, устанавливаются на подшипниках;
- ▶ Магазин подачи рулонного кромочного материала;
- ▶ Пульт управления на передней панели станка;
- ▶ Поддерживающий суппорт для габаритных заготовок;
- ▶ Регулятор сжатого воздуха.

Compact F

Толщина кромочного материала, мм	0,4 - 3
Узел предварительного фрезерования, кВт	2 x 1,25
Толщина детали, мин/макс, мм	10 - 50
Размеры обрабатываемой детали (мин) - длина x ширина, мм	120 x 80
Скорость подачи, м/мин	12,5
Мощность двух моторов на префуговку, кВт	2 x 0,22
Мощность двигателей чистовой торцовки- 2 шт., кВт	2 x 0,22
Обороты пил об/мин	12 000
Фрезы узла снятия свесов кромки по плоскости - 2 шт., мм	Ф75; Z = 4; R2
Мощность двигателей фрезерного узла - 2 шт., кВт	2 x 0,37
Обороты, об/мин	12 000
Полировальный узел – мощность, кВт	2 x 0,18
Обороты, об/мин	1400
Общая мощность, кВт	9,84
Питающее напряжение (3 фазы), В	380
Давление сжатого воздуха, Ваг	6
Габаритные размеры, мм	3630 x 750 x 1300
Масса, кг	850



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Панель управления

Экран дисплея отображает настройки и рабочие параметры:

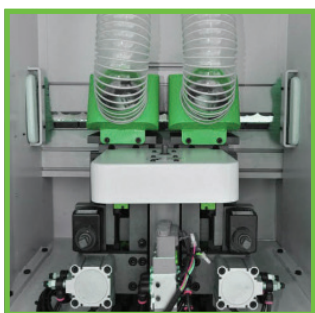
- ▶ Температуру клея,
- ▶ Индикацию работы узлов станка.

В случае неисправности на дисплее появляется описание неисправности с указанием агрегата и детали.



Настройка на толщину детали

С помощью рукоятки с цифровым счетчиком производится настройка на толщину детали. Не требуется дополнительной фиксации.



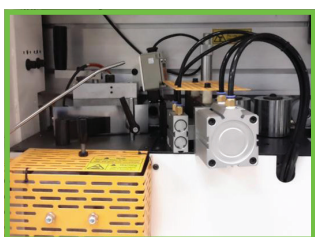
Узел предварительного фрезерования

Для предварительной прифуговки заготовки перед приклеиванием кромки. Необходимый для удаления сколов и ступеньки от подрезной пилы.

Удобная вертикальная перестановка фрез обеспечивает эффективное использование режущей части инструмента.

Узел оснащен электропневматическим управлением в горизонтальной плоскости, двумя моторами 2 x 2,2 кВт, 12000 об/мин (первый мотор работает в направлении подачи, второй против - для избежание сколов), максимальный припуск на обработку 3 мм.

Оснащается инструментом: 2 алмазные фрезы, высота фрез = 42 мм



Клеевой узел

Клеевой бачок 1,5 л. и имеет нижнее расположение относительно клеенаносящего вала.

- ▶ Винтовая точная настройка кол-ва клея.
- ▶ Аккуратный клеевой шов.
- ▶ Не требуется регулировка на толщину материала.



Торцовочный агрегат

- ▶ Два промышленных двигателя (12000 об/мин), 2x0,22кВт.
- ▶ Две пилы Ф80 x ф22, Z=20.

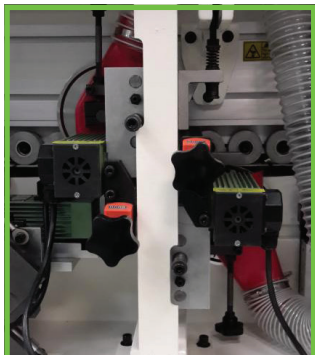
Пилы перемещаются по одной призматической направляющей, где каждая пила отрезает припуск только с одной стороны. Данная система зарекомендовала себя, как надежная и стабильная, в течение всего срока эксплуатации.

Отличительные особенности:

- ▶ Простое линейное движение двух пил вверх-вниз.
- ▶ Простая схема пневматики.
- ▶ Призматические направляющие, которые в 5-ть раз стабильнее, чем круглые направляющие.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Узел фрезерный снятия свесов

Два промышленных двигателя (12000 об/мин) 2x0,37кВт.

Мощность двигателей 0,37 кВт позволяет фрезеровать кромку с припуском на сторону 2мм.

Вертикальные копиры круглые большого диаметра:

- ▶ Осуществляют плавный заход на деталь.
- ▶ Исключают повреждение любой облицованной поверхности.

Оснащены счетчиками точной настройки на разную толщину кромки.

Фрезы целиковые 6 ножей $\Phi 75$; $Z = 4$; $R2$.



Полировка

Полировка необходима для финишной обработки кромки. Данная операция обеспечивает:

- ▶ Блеск обработанной поверхности.
- ▶ Очищает от загрязнений.
- ▶ Восстанавливает цвет после циклевочного узла.
- ▶ Формирует микро радиус у тонкой кромки (притупляет острый край).

– Полирующий агрегат два двигателя, два полирующих диска, частота вращения 1400 об /мин, 2x0,18кВт.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.