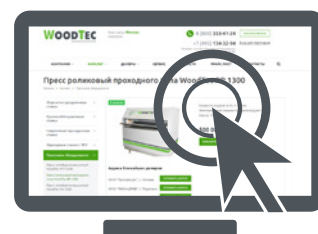
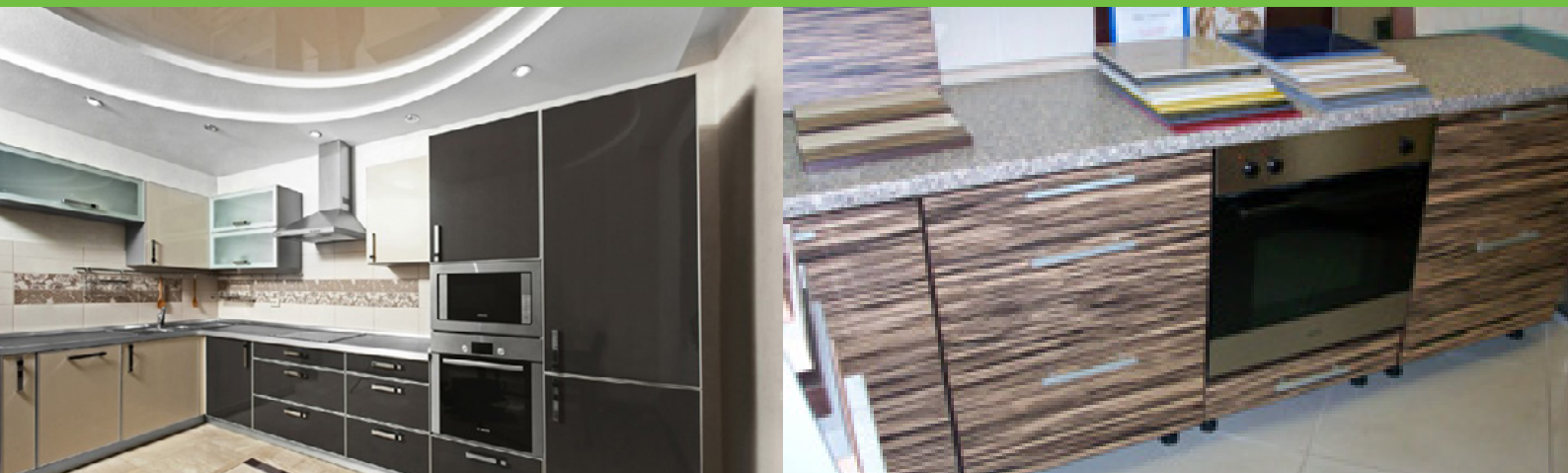


## ПРЕСС РОЛИКОВЫЙ ПРОХОДНОГО ТИПА WOODTEC RP 1300



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.





#### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для одностороннего облицовывания пластей плитных материалов (ДСП, ДВП, МДФ), в том числе заранее профилированных, различными пленками и пластиками с нанесенным предварительно клеем для последующего приклеивания свеса на профильную кромку методом пост-форминг и кромочного материала методом софтформинг.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для применения на предприятиях и в цехах для среднего и крупносерийно-го производства офисной и кухонной мебели, мебельных фасадов и столешниц.

#### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Возможность обработки радиусных фасадов.

Регулировка термомодуля по высоте.

Электромеханическая защита от перегрузки за счет автоматического включения реверса.

Производимая настройка цифровой индикации зазора между рабочими валами с точностью до 0,1 мм.

Регулировка толщины заготовки электромеханическая.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) Давление на см 2 остается неизменным, при разной ширине заготовки без дополнительной регулировки.
- 2) Электрическая мощность привода подъема-опускания прижимного механизма 0,12 кВт (380 В).
- 3) Максимальная толщина детали до 100 мм.
- 4) Ширина нагревательной плиты (относительно заготовки) 1350 мм.
- 5) Плавная регулировка скорости подачи от 0,7 мм до 7 м/мин.
- 6) Электрическая мощность привода подачи 0,75 кВт (380 В).
- 9) Электрическая мощность термомодуля (нагревательного элемента) 9 кВт.
- 10) Высококачественные обрешиненные металлические валы с твердостью 80 ед. по ШОР.



## RP 1300

Размеры обрабатываемой заготовки, мм: ширина, наибольшая толщина, наибольшая	1350 100
Толщина наклеиваемого материала, мм наименьшая наибольшая	0,3 1,0
Скорость подачи, (бесступенчатая), м/мин	0,75 – 7
Мощность электродвигателя привода роликов, кВт	1
Электрическая мощность нагревательных элементов, кВт	9
Габаритные размеры, мм	2060x810x1700
Масса, кг	730

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



#### Ролики подачи заготовок

Подача заготовок осуществляется с помощью нижнего приводного и верхнего прессующего роликов с резиновым покрытием.

Скорость подачи регулируется с пульта управления инвертором. Обеспечивается непрерывная и равномерная подача, а также исключается проскальзывание заготовок и повреждение поверхности при обработке.



#### Настройка ролика на толщину заготовки

Настройка ролика по толщине обрабатываемой заготовки производится электромеханически. Мощность электродвигателя 0.35 кВт.



#### Нагревательные элементы

Электрическая мощность термомодуля (нагревательного элемента) 9 кВт (возможно увеличение до 15 кВт в зависимости от пожелания заказчика).



#### Пульт управления прессом

Панель пульта управления расположена на передней плоскости станины и обеспечивает удобство управления работой пресса.

Цифровой индикатор зазора между рабочими валами, точность до 0,1 мм.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.  
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.  
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.  
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.  
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.  
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.  
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.

