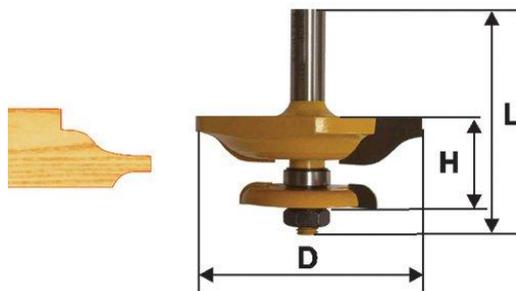

КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ВЕРХНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ШПИНДЕЛЯ мод. «WOODTEC MX5068»



СХЕМА ОБРАБОТКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для фрезерования прямолинейных и криволинейных контуров, пазов и гнезд, а также сверления и зенкования отверстий в мебельных и столярных заготовках.

Характерные детали - это дверные полотна и мебельные фасады. Здесь выполняются два вида работ:

- прямолинейное фрезерование рельефа на пласти
- фрезерование на плоскости рисунка (например, ложной филенки) по копиру.

ПОРЯДОК РАБОТЫ НА СТАНКЕ:

1. В шаблоне из листового материала вырезается паз необходимого профиля.
2. Шаблон устанавливается на стол. При этом обкатной палец стола входит в паз.
3. Сверху на шаблоне крепится заготовка. При ручной подаче палец снизу обкатывает профильный паз шаблона, а сверху на заготовке фрезеруется заданный рисунок.
4. Прямолинейное фрезерование можно выполнять по направляющей без шаблона.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Вертикальное перемещение стола осуществляется через педаль, не требуется компрессор
- Высокоскоростной шпиндель 18 000 об/мин
- В комплекте со станком цанга 12,7 мм
- Направляющую линейку со стола можно снять, а обкатной палец опустить под стол

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Макс. толщина заготовки, мм	150
Размеры стола, мм	805x600
Вертикальный ход стола, мм	180
Угол наклона стола, град	$\pm 45^\circ$
Макс. ход шпинделя, мм	65
Частота вращения шпинделя, об/мин	18 000
Мощность электродвигателя шпинделя, кВт	3
Расстояние между шпинделем и колонной, мм	730
Габариты, мм	1430x880x1700
Масса, кг	440

Конструктивные особенности



Направляющая линейка
Для прямолинейной обработки на стол крепится направляющая линейка. При необходимости ее можно снять.



Аспирационный кожух
Необходим для эффективного удаления стружки из зоны резания. **Входит в комплект поставки.**



Пневмопривод
Вертикальный ход шпинделя от пневмоцилиндра. Осуществляется с помощью нажатия на педаль.
Пневматика обеспечивает **равномерность подачи шпинделя** с инструментом и как следствие **высокое качество обработки.**



Угловая шкала

Угол наклона стола определяется по угловой шкале.

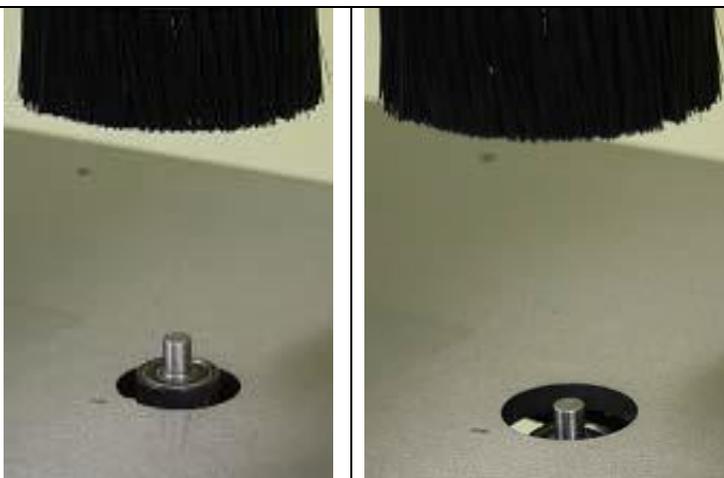
Жесткая фиксация стола с помощью винта, обеспечивает высокую **точность размеров заготовки**.



Подъем стола

Регулировка высоты стола с помощью маховика.

Механизм регулировки выполнен **массивным**, что **снижает вибрационные нагрузки** и **гарантирует высокое качество обработки**



Регулировка обкатного пальца

Палец при необходимости можно быстро убирать под стол.



Панель управления
Понятная и удобная панель управления **не требует высококвалифицированного оператора.**



Подготовка воздуха
Увеличивает долговечность пневмосистемы и предохраняет её от закисания.