

СТАНКИ РЕЙСМУСОВЫЕ МОД. «WOODTEC SR400, SR630»



СХЕМА ОБРАБОТКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для продольного одностороннего строгания в размер по толщине плоских заготовок из древесины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

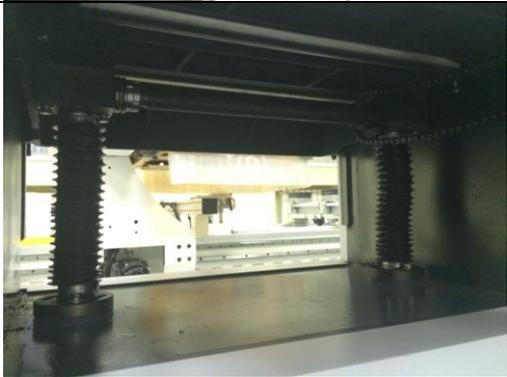
Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WOODTEC SR400	WOODTEC SR630
Размеры обрабатываемой заготовки, мм:		
- ширина, наибольшая	400	630
- толщина, наименьшая	4	4
- толщина наибольшая	200	200
- длина не менее	220	220
Толщина снимаемого слоя, наибольшая, мм	5	5
Диаметр ножевого вала, мм	105	105
Количество ножей, шт.	4	4
Скорость подачи заготовки, м /мин	8; 12	8; 12
Частота вращения ножевого вала, об/мин	4 800	4 800
Мощность электродвигателя привода ножевого вала и подачи, кВт	5,5	7,5
Габариты станка, мм:		
- длина	823	1 053
- ширина	884	894
- высота	1 143	1 143
Масса, кг	405	494

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- секционный подающий вал позволяет одновременно подавать заготовки разной толщины
- рабочий стол станка оснащен двумя гладкими роликами, которые исключают застревание заготовки при обработке
- массивная станина обеспечивает высокую жесткость конструкции
- мощные двигатели позволяют снимать большую толщину материала (до 5 мм) за один проход
- настройка стола на размер обработки осуществляется с помощью маховика по миллиметровой шкале
- оснащен когтевой защитой, предотвращающей выброс заготовки

			<p>Секционный вал Подающий вал выполнен секционным, что позволяет одновременно подавать в станок заготовки, имеющие разную толщину. За счет этого производительность увеличивается в несколько раз. Когтевая защита предотвращает обратный выброс заготовки.</p>
			<p>Рабочий стол Надежно зафиксирован на 2-х опорах. Опоры закрыты кожухами, что исключает возможность попадания пыли.</p>
			<p>Направляющие стола Стол перемещается в 4-х направляющих, что исключает его перекос. Жесткая фиксация стола осуществляется с помощью рукояток.</p>
			<p>Ролики в столе В рабочем столе расположены 2 холостых ролика, обеспечивающие лучшее скольжение заготовки.</p>



Привод подающих вальцов
Осуществляется посредством цепной и шестеренчатой передачи.



Удлинение стола
На выходе установлено удлинение стола – увеличивает рабочую поверхность, заготовка не падает вниз. Исключены подрывы заготовки.



Подъем/опускание стола
Осуществляется вручную с помощью удобного маховика. Отображение размера по линейке с миллиметровой шкалой.



Защитные шторы
Предотвращают разброс стружки от станка.



Аспирация

Аспирационный патрубок диаметром 140 мм для удаления стружки.



Аспирационная установка (Дополнительное оборудование)

Обеспечивает отвод стружки из зоны резания
Как следствие повышает ресурс инструмента и качество обрабатываемой заготовки